INSTITUTO ESTATAL DE LA EDUCACIÓN PARA LOS ADULTOS DEL ESTADO DE CAMPECHE

## Estado de Variación en la Hacienda Pública

### Del 1 de Enero al 30 Junio de 2023

(Cifras en pesos y centavos)

| CONCEPTO | Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido | Hacienda Pública / Patrimonio Generado de Ejercicios Anteriores | Hacienda Pública / Patrimonio Generado del Ejercicio | Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio | TOTAL |
|---|---|---|---|---|---|
| **Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido Neto de 2022** | **$7,500,211.66** | | | | **$7,500,211.66** |
| Aportaciones | $6,805,823.78 | | | | $6,805,823.78 |
| Donaciones de Capital | $694,387.88 | | | | $694,387.88 |
| Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio | $0.00 | | | | $0.00 |
| **Hacienda Pública / Patrimonio Generado Neto de 2022** | | **-$7,011,998.56** | **$2,215,234.22** | | **-$4,796,764.34** |
| Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro) | | | $2,215,234.22 | | $2,215,234.22 |
| Resultados de Ejercicios Anteriores | | -$7,011,998.56 | | | -$7,011,998.56 |
| Revalúos | | $0.00 | | | $0.00 |
| Reservas | | $0.00 | | | $0.00 |
| Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores | | $0.00 | | | $0.00 |
| **Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública / Patrimonio Neto de 2022** | | | | **$0.00** | **$0.00** |
| Resultados por Posición Monetaria | | | | $0.00 | $0.00 |
| Resultados por Tenencia de Activos no Monetarios | | | | $0.00 | $0.00 |
| **Hacienda Pública/Patrimonio Neto Final 2022** | **$7,500,211.66** | **-$7,011,998.56** | **$2,215,234.22** | **$0.00** | **$2,703,447.32** |
| **Cambios de la Hacienda Pública/Patrimonio Contribuido Neto de 2023** | **-$1,375,692.00** | | | | **-$1,375,692.00** |
| Aportaciones | -$1,375,692.00 | | | | -$1,375,692.00 |
| Donaciones de Capital | $0.00 | | | | $0.00 |
| Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio | $0.00 | | | | $0.00 |
| **Variaciones de la Hacienda Pública/Patrimonio Generado Neto de 2023** | | **$3,597,207.93** | **$10,383,197.50** | | **$13,980,405.43** |
| Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro) | | $0.00 | $12,602,605.72 | | $12,602,605.72 |
| Resultados de Ejercicios Anteriores | | $3,597,207.93 | -$2,215,234.22 | | $1,381,973.71 |
| Revalúos | | | $0.00 | | $0.00 |
| Reservas | | | $0.00 | | $0.00 |
| Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores | | | -$4,174.00 | | -$4,174.00 |
| **Cambios en el Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública / Patrimonio Neto de 2022** | | | | **$0.00** | **$0.00** |
| Resultados por Posición Monetaria | | | | $0.00 | $0.00 |
| Resultados por Tenencia de Activos no Monetarios | | | | $0.00 | $0.00 |
| **Hacienda Pública / Patrimonio Neto Final de 2023** | **$6,124,519.66** | **-$3,414,790.63** | **$12,598,431.72** | **$0.00** | **$15,308,160.75** |

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor
"Las notas adjuntas forman parte integrante de los presentes Estados Financieros"

PROF. VÍCTOR MANUEL SARMIENTO MALDONADO
DIRECTOR

LIC. JORGE ENRIQUE NEGRÍN SANTINI
JEFE DEPTO. DE ADMINISTRACIÓN

CP. ANGÉLICA ESTHER HERRERA MUKUL
JEFA DEL ÁREA DE FINANZAS